


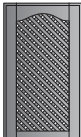

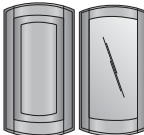
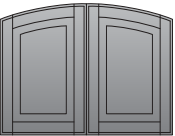









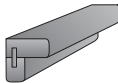



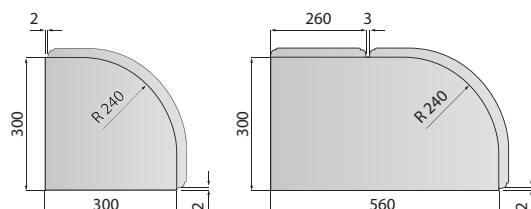


ZAKRES WYMIAROWY / MEASUREMENTS / РАЗМЕРНЫЙ РЯД:

H – wysokość / height / высота, **B** – szerokość / width / ширина

 <p>DP – A H min. – max. = 283–1284, B min. – max. = 296–596</p> <p>WYJĄTKI / EXCEPTIONS / ИСКЛЮЧЕНИЕ H = 570, 713, 860, 920, 1000, B = 260 H min. – max. = 283–400, B = 796, 896</p>	 <p>DR – A H min. – max. = 283–1102, B min. – max. = 296–596</p> <p>WYJĄTKI / EXCEPTIONS / ИСКЛЮЧЕНИЕ H min. – max. = 283–400, B = 796, 896</p>
 <p>DS – A 1102x596 860x446 920x596 860x396 920x446 713x596 920x396 713x446 860x596 713x396</p> <p>Podział szprosów: 1 szpros pionowy 1 szpros poziomy dla wys. 713mm 2 szpros poziome dla wys. 860 mm i więcej</p>	 <p>DK – A H min. – max. = 283–1000 B min. – max. = 296–596</p> <p>WYJĄTKI / EXCEPTIONS / ИСКЛЮЧЕНИЕ H min. – max. = 283–400, B = 796, 896</p>
 <p>DPK – A H min. – max. = 570–1102 B = 296, 396, 496, 596</p>	 <p>DPG, DRG – I H = 570, 713, 860, 920, 1000 B = 522, promień wew. / inner radius / внутренний радиус = 240</p>
 <p>DPL, DRL, DKL – A H 502 = 570–68 H 852 = 920–68 H 645 = 713–68 H 932 = 1000–68 H 792 = 860–68 B = 446 (const.)</p>	
 <p>CZ – E Z FREZEM ZEWN. / OUTER MOULDING / С ФРЕЗЕРОВОЙ ПО КРАЮ H min. – max. = 140–282, B min. – max. = 196–596 opcja B = 796, 896 opcja HxB = 110x596, opcja HxB = 140x146</p>	 <p>CZ – C Z FREZEM WEWN. / INNER MOULDING / С ВНУТРЕННЕЙ ФРЕЗЕРОВОЙ H min. – max. = 110–282 B min. – max. = 296–596 opcja B = 796, 896</p>
 <p>CZ – DT Z FREZEM WEWN. / INNER MOULDING / С ВНУТРЕННЕЙ ФРЕЗЕРОВОЙ H min. – max. = 110–282 B min. – max. = 296–596 opcja B = 796, 896</p>	 <p>CZ – AC Z WYCIESIEM NA PALEC / WITH FINGER PULL / С ВЫРЕЗОМ ПОД ПАЛЕЦ H = 140 (const.) B = 146 (const.)</p>
 <p>BL – AB PŁASKA / FLAT / ПЛОСКАЯ H min. – max. = 350–1284 B min. – max. = 30–295</p>	 <p>BL – AC Z FREZEM ZEWN. / OUTER MOULDING / С ФРЕЗЕРОВОЙ ПО КРАЮ H min. – max. = 350–1284 B min. – max. = 50–295</p>
 <p>BL – A Z RYSUNKIEM DRZWI / WITH THE DOOR / С РИСУНКОМ ДВЕРИ H min. – max. = 350–1284 B min. – max. = 132–295</p>	 <p>BL – BS POD BUTELKI / BOTTLE RACK / ПОД БУТЫЛКИ H = 70 (const.) B = 296, 396, 446, 496, 596, 796, 896</p>
 <p>BL – AS ŁUKOWA / ARCH / АРОЧНАЯ H = 140, B = 896 (const.)</p>	 <p>LN – B H = 570, 713, 860, 920, 1000 B = 45 x 45 (const.)</p>
 <p>LO-1 – AF H = 140 B = 1500</p>	 <p>LO-2 – D H = 120, 140 B = 596, 796, 896</p>
 <p>LO-2 – DY Z MOTYWEK / WITH AN ADORNMENT / С МОТИВОМ H = 120, 140 B = 596, 796, 896</p>	



SPOSÓB MONTAŻU ELEMENTÓW GIĘTYCH
CURVED DOOR ASSEMBLY
МОНТАЖ ГНУТЫХ ЭЛЕМЕНТОВ